

## TORNIO CNC GOODWAY GLS2000LYS CON CNC FANUC 0i-TF PLUS



|             |                                                     |
|-------------|-----------------------------------------------------|
| Codice      | GOOD GLS2000LYS.P.1                                 |
| Costruttore | Goodway                                             |
| Modello     | GLS-2000 LYS                                        |
| Tipo CNC    | Fanuc 0i-TF PLUS con schermo LCD 15" e manual guide |

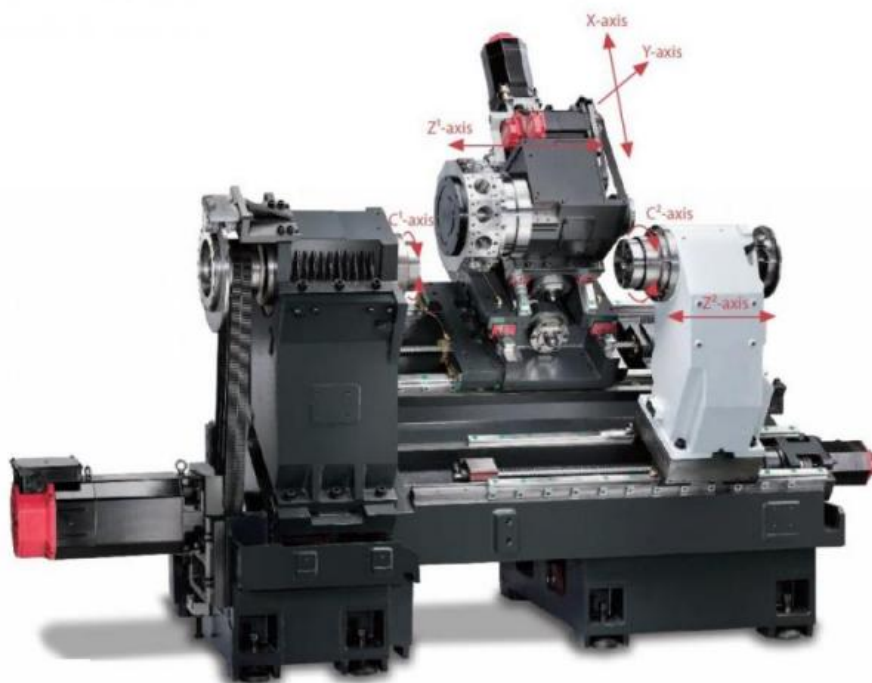
| Capacita'                      |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Corse assi                     | X = 230 mm         |
| Corse assi                     | Z = 630 mm         |
| Corse assi                     | Y = 70 (+/- 35) mm |
| Avanzamenti rapidi Y           | 10 m/min           |
| Avanzamenti rapidi X/Z         | 30 m/min           |
| Diametro rotante               | 560 mm             |
| diametro tornibile sotto testa | 310 mm             |
| Lunghezza tornibile            | 540 mm             |

| Linea mandrino   |                                        |
|------------------|----------------------------------------|
| Potenza mandrino | 11/15 Kw                               |
| Giri mandrino    | 750-4500 RPM                           |
| Naso attacco     | ASA 2 - 6"                             |
| Passaggio barra  | 65 mm                                  |
|                  | Asse C con freno a disco di bloccaggio |

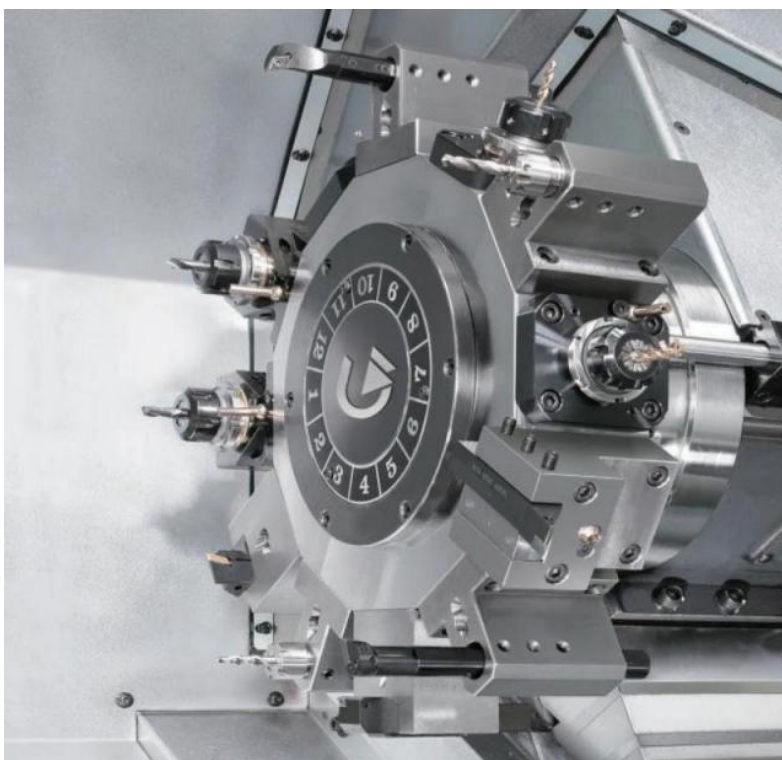
| Contromandrino   |                                        |
|------------------|----------------------------------------|
| Potenza mandrino | 3,7/5,5 kw                             |
| Giri mandrino    | Max. 6000 g/min                        |
| Passaggio barra  | 31 mm                                  |
| Corse assi       | Z2 = 630 mm                            |
|                  | Asse C con freno a disco di bloccaggio |

| Torretta                       |                                               |
|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| Numero utensili                | 12 pos. motorizzate con 24 pos. di indexaggio |
| Dimensioni utensili            | Quadro 20 mm - Diametro 25 mm                 |
| Velocita' utensili motorizzati | 4.000 RPM (2,7 Kw)                            |
| Tempo cambio utensile          | 0,3 sec (adiacente)                           |

| Caratteristiche generali |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Dimensioni               | 2,667 x 1,832 x 2,065 mm |
| Peso complessivo         | 3700 Kg                  |
| Potenza installata       | 20 KVA                   |



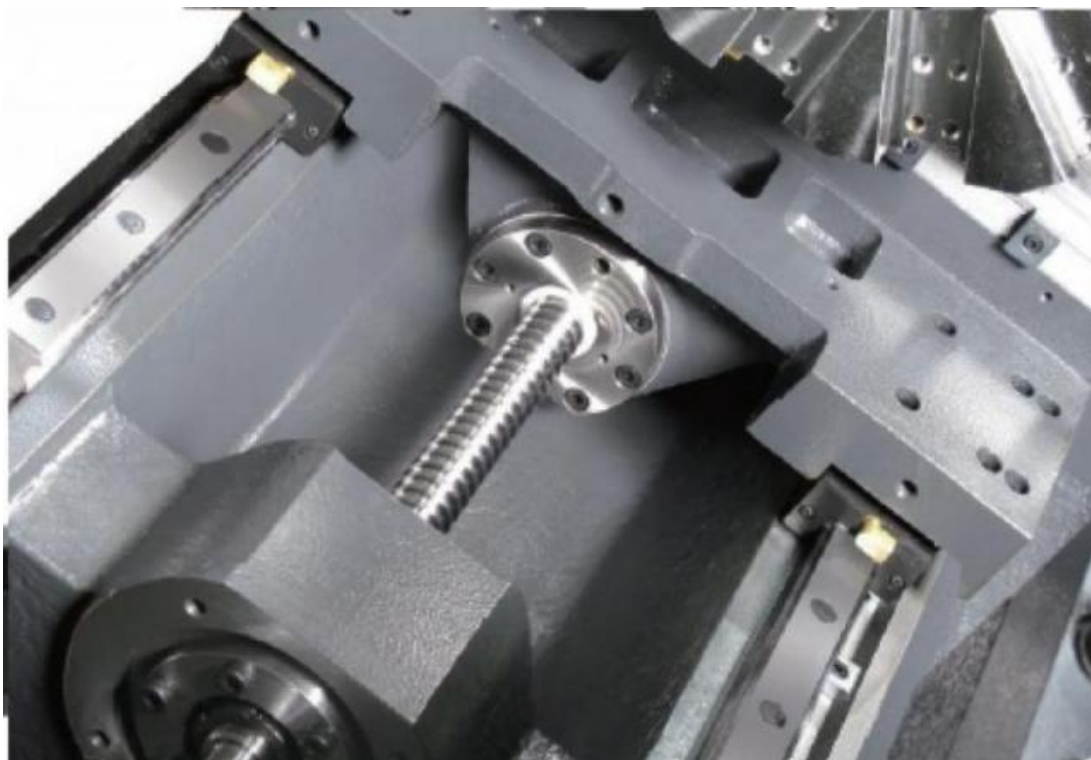
Struttura macchina



Torretta motorizzata a 12 posizioni



Nuovo CNC Fanuc 0i-TF PLUS con schermo LCD 15"



Viti a ricircolo di sfere classe C3